

Inspektion Ihrer Bühler Druckgiessmaschine.

Verfügbar für Carat 105-440.



Optimierung Ihrer Druckgiessmaschine.

Inspektion Ihrer Bühler Druckgiessmaschine für eine höhere Maschinenverfügbarkeit.

Nur einwandfrei funktionierende Anlagen erfüllen die Erwartungen an die Produktivität. Nutzung ist mit Verschleiss verbunden. Frühzeitiges Erkennen von potenziellen Störquellen und deren Beseitigung sind entscheidende Aspekte für eine hohe Verfügbarkeit von Anlagen.

Die Inspektion von Bühler trägt dieser Forderung Rechnung. Mit einem umfassenden Programm an Zustands- und Funktionskontrollen von Mechanik, Hydraulik und Elektrik der Druckgiessmaschine sowie detaillierten sicherheitstechnischen Überprüfungen der Personenschutzeinrichtungen können Betriebskosten niedrig gehalten und die Nutzung der Anlage optimiert werden.

Vorteile für Ihre Giesserei

- **Höhere Betriebssicherheit** – vermeiden Sie Verschleiss und Fehlerquellen mit unserer Inspektion
- **Höhere Gussqualität** – durch Überprüfung und Anpassung der Maschinenparameter
- **Effizienzsteigerung** – mit Wartung und systematischer Erfassung der Maschinendaten
- **Rentabilität** – Erhebliche Kostensenkung durch höhere Verfügbarkeit Ihrer Maschine

Inspektion Ihrer Bühler Druckgiessmaschine.

Carat 105-440.

	3000h Inspektion	6000h Inspektion
Kontrollarbeiten Inspektion		
Prüfen der Abstreifringe, Schmiernippel, Näherungsschalter und Zentralschmiersystem		✓
Prüfen und fetten der geteilten Muttern und Säulennuten		✓
Prüfen der Form		✓
Prüfen des Spannzylinders auf Dichtheit		✓
Kontrolle der Antriebsgruppe		✓
Kontrolle der Maschinenträger		✓
Kontrolle der Abstreifer an Gleitschuhen und Höhe der Gleitschuhe		✓
Kontrolle der elektrischen Installationsverkabelung		✓
Prüfen und fetten der Säulengewinde	✓	✓
Prüfen der Auswerfer	✓	✓
Prüfen des Schliesszylinders auf Dichtheit	✓	✓
Prüfen der Giesseinheit	✓	✓
Test des Wärmetauschers	✓	✓
Prüfen der horizontalen Befestigungselemente	✓	✓
Kontrolle der Hydraulikschläuche/Rohre	✓	✓
Prüfen der Schutzeinrichtungen	✓	✓
Wechsel der Filtermatte an der Bedieneinheit und Kontrolle der Bauteile an der Steuersäule	✓	✓
Kontrolle der Filtermatte und des Kondenswasser Ablaufs am Kühlgerät	✓	✓
Kontrolle der Tankbelüftungs-Filter	✓	✓
	3000h Inspektion	6000h Inspektion
Leistungsumfang		
Minimale Stillstandszeit der Maschine während der Inspektion (in Arbeitsstunden); hängt von den Gegebenheiten vor Ort ab	12	24
Schriftlicher Zustandsbericht der Maschine inklusive Massnahmenempfehlungen	✓	✓

Die Inspektion wird von einem Bühler Servicetechniker durchgeführt.

Für Druckgiessmaschinen über 18'000 kN Schliesskraft werden zwei Servicetechniker benötigt.

Die Maschine muss in einem giessbereiten Zustand sein.

Bühler AG

Customer Service Druckguss
T +41 71 955 34 45
F +41 71 955 66 55

CH-9240 Uzwil, Schweiz
dc.support@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com/die-casting

